

LA-96B₃

相當規格：CNS --

JIS DT2416

AWS E9016-B₃

被覆系統：低氫系

特性與用途：

LA-96B₃ 為耐熱鋼電銲條，其熔著金屬為 2.25%Cr-1%Mo 之低合金鋼，在 550°C 之高溫下使用能有優異之抗潛變特性。適用於 SRPA24，A335-P22 之配管用鋼管，STBA24，A199-T22，A213-T22，A200-T22 之鋼爐及熱交換器用鋼管，A387Gr22 壓延鋼材，A217-WC9 鑄鋼，A182-F22，A336-F22 鍛造鋼之銲接。

注意事項：

1. 銲條使用前再乾燥 350~400°C 約一小時。
2. 鎔金及母材之自硬化性較強，故必須施以 200~350°C 之預熱及 680~730°C 之後熱處理。
3. 電弧宜短，使用後退前進法銲接，避免起弧處發生氣孔。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.070	0.66	0.48	0.015	0.009	2.28	1.05

銲道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%	熱處理
57.0(559)	65.0(639)	24.0	690°C x1 小時

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m		3.2x350	4.0x350	5.0x350
電流範圍 (Amp)	平銲	90~140	140~190	190~240
	立仰銲	80~120	110~150	140~180